



Perfectfresh Nebelsystem HD 70.10.20



RAUCH Perfectfresh Sprühnebelsysteme mit perfektem Preis-Leisungsverhältnis für mittlere Sprühnebel Anwendungen A-Z.

Dieses System ist für Anwendungen in Gastronomie - Gewerbe - Handel uvm. geeignet. Durch eine robuste 70 Bar Kolbenschwingspumpe in Verbindung mit bis zu 30 Stück Nebeldüsen kann ein sehr feiner Wassernebel zur erzeugt werden.

- Kühlen
- Befeuchten
- Benetzen



- Modell: HD70.10.20
- Druck: 70 Bar
- Durchflußleistung: 1,0l/Min / 60l/h
- Standard Düsenbestückung: 20 Stück Model 01
- Hochdruckleitungsanschluß: 1/4
- Versorgung: 230V/50Hz
- Leistung: 200W
- Druckabbau: Interner Vollautomatische Druckabbau
- Pumpengeräusch: ca. 50-55 DB (Unverbindlich) im Abstand von 2m
- Anschlußkabel: EURO 1,5m mit Sicherheitsschalter
- Abmessung: 490x320x210mm
- Eigengewicht: ca. 15kg
- Betriebsleistung: Maximal 4-6 Stunden p. Tag Intervallbetrieb
- Ölwechsel/Service: 300 Betriebsstunden
- Betriebsmedium: Kalkfreies Frischwasser Max Temperatur 15C°
- Wasservordruck nicht mehr als 1,5-2 Bar
- Steuerung: Basic Intervallsteuerung mit Hygienespühhfunktion ,
- APP Funktion Steuerung über Online APP (Optional)
- Kühlleistung ca. 80m"



Osmosewasseraufbereitung,UVC Entkeimung !

*Farbe der Druckschläuche können je nach Verfügbarkeit variieren und in Schwarz,Grau,Weiß geliefert werden.
Optional : T-Verbindung , L - Verbindung , Montageklemen , Funkfernbedienung , Transportkoffer

Alle Rechte vorbehalten ARR. Angaben zu Beschaffenheiten-Funktion können durch Technische Verbesserungen abweichen

RAUCH®

A.RAUCH GmbH® Befeuchtungstechnik
8041 Graz / Österreich
Liebenauerstraße 138
+43/316/81 68 21-0
+43/316/81 68 21-2
www.rauch.co.at